

Уважаемый покупатель, поздравляем Вас с отличным приобретением! Уверены, что наша продукция будет долгие годы радовать Вас, Ваших друзей и близких.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	1
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	1
3. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ	2
4. СБОРКА И МОНТАЖ	2
5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	3
6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ	3

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конвектор проходной значительно ускоряет и упрощает монтаж печи. Применяется в качестве альтернативы кирпичной кладке вокруг топливного канала банных печей и предназначен для вывода загрузочной дверки в смежной с парилкой помещении.

На задней стенке центра конвектора проходного расположены конвекционные отверстия для подачи части нагретого воздуха в смежное с парильным помещение.

Конвектор проходной эффективно обеспечивает безопасную работу печи.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Конвектор проходной	Конвектор проходной Релакс	Конвектор проходной DS
Вес, кг	9,8	10,65	9,7
Ширина, мм	650	852	638
Глубина, мм	100	100	100
Высота, мм	1046	1046	1046
Размер проёма в стене под разделку:			
Ширина, мм	612 (+10 мм для мин. ваты)	814 (+10 мм для мин. ваты)	600 (+10 мм для мин. ваты)
Высота, мм	1027 (+5 мм для мин. ваты)	1027 (+5 мм для мин. ваты)	1027 (+5 мм для мин. ваты)
Совместимость с банными печами	"Костёр", "Костёр-Сетка", "Костёр-Регистр", "Костёр-Сетка Регистр", "Костёр-ПаРус", "Костёр-Поток" (кроме "Костёр-10" и модификаций "К"),	«Костёр-Релакс» «Костёр-Сетка Релакс» «Костёр-ПаРус Релакс»	«Костёр-DS Rain» «Костёр-DS Quadro»

3. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

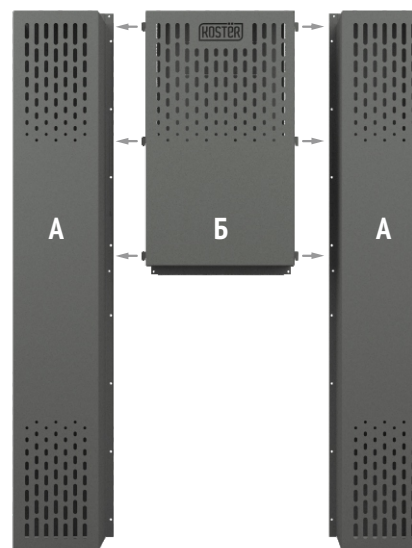
Конвектор проходной изготавливается из конструкционной стали толщиной 0,8 мм и окрашивается термостойкой кремнеорганической эмалью.

На стенках элементов конвектора проходного выполнены отверстия расчетного сечения, необходимые для обеспечения циркуляции воздуха и охлаждения всех элементов его конструкции.

Конвектор проходной применяется с конвекционными банными печами с температурой внешнего кожуха не более 400°С, оборудованных выносными топливными каналами.

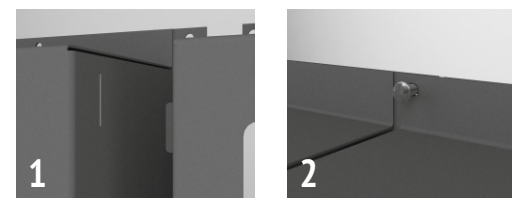
Конвектор проходной устанавливается в проём стены для прохода топливного канала печи и не предназначен для печей с коротким топливным каналом.

4. СБОРКА И МОНТАЖ КОНВЕКТОРА ПРОХОДНОГО



Конвектор проходной состоит из трёх элементов, которые собираются с помощью реперных замков и фиксируются винтами. Элементы конструкции конвектора проходного:

- А) Универсальные боковые опоры (2 шт.)
- Б) Центральный элемент



Сборка конвектора проходного:

1. Установите замки расположенные на центральном элементе (Б) в отверстия на боковых опорах (А) и зафиксируйте соединение путем надавливания вниз.
2. Закрепите конструкцию с помощью четырех винтов М4х6.

Монтаж конвектора проходного:

Собранный конвектор проходной устанавливается со стороны парильного помещения непосредственно на фундамент печи или на оборудованную площадку в проём стены и крепится к ней с помощью саморезов.

Размер проема в стене составляет размер (ширина-высота) собранного конвектора проходного (без учета отбортовки) плюс 3-4мм в стороны и вверх для удобства установки.

Щель между возгораемыми поверхностями стены и периметра конвектора проходного заполняются любыми негорючими теплоизоляционными материалами.

При установке печи необходимо предварительно снять дверцу, установить печь выносным топливным каналом в проём конвектора проходного таким образом, что-бы зазор от края топливного канала до передней поверхности конвектора проходного был не менее 20 мм.

При этом передняя стенка печи должна быть на расстоянии не менее 30 мм от задней стенки конвектора проходного. После установки печи дверца навешивается на место.

ВНИМАНИЕ! Не допускайте непосредственного контакта элементов конвектора проходного и элементов конструкции печи (в т.ч. её топливного канала).

ВНИМАНИЕ! Категорически запрещается менять конструкцию конвектора, а также перекрывать конвекционные отверстия.